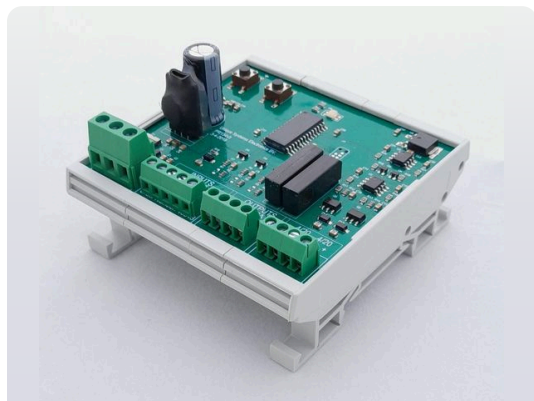


Spudpaal-lengtemeting met 4-20 mA-uitgang

Artikelnummer PR134s01 · Spud pole length measurement with 4-20 mA output



Binnenvaartschepen die zich met spudpalen verankeren, hebben niet overal dezelfde paallengte nodig, omdat het water niet overal even diep is. De PR134s01 meet met drie inductieve sensoren de uitgeschoven lengte en zet die om naar 4-20 mA, zodat u op een indicatie- of bedieningspaneel direct ziet hoe diep de paal staat. Twee contacten melden wanneer de paal volledig is ingetrokken en wanneer hij maximaal is uitgeschoven. Het eindpunt stelt u in door de paal één keer uit te schuiven; zo past de module bij elke paallengte.

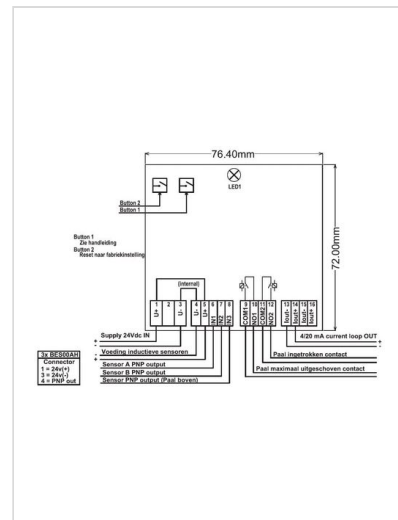
Prijs op aanvraag. Levertijd op aanvraag. Niet op voorraad? Dan maken we hem.

Specificaties

Voeding	24 V DC ($\pm 10\%$)
Ingang	Drie inductieve sensoren met PNP-uitgang (sensor A, sensor B en Paal boven), gevoed vanuit de module; NPN op aanvraag
Uitgang	4-20 mA, max. 21 mA; twee relaiscontacten (NO), max. 30 V DC en 0,5 A DC
Instellen	Eindpunt instellen met knop 1 en 2 en een rood-groene led
Afmetingen	79 x 83 mm met DIN-railbehuizing, 76,4 x 72 mm zonder

Aansluiten

Klem 1	Voeding +24 V (plus)
Klem 2	Niet in gebruik
Klem 3	Voeding 0 V (min)
Klem 4	Sensorvoeding 0 V, intern verbonden met klem 3
Klem 5	Sensorvoeding +24 V, intern verbonden met klem 1
Klem 6	Sensor A, PNP-uitgang
Klem 7	Sensor B, PNP-uitgang
Klem 8	Sensor Paal boven, PNP-uitgang
Klem 9	Contact paal maximaal uitgeschoven, gemeenschappelijk (COM)
Klem 10	Contact paal maximaal uitgeschoven, maakcontact (NO)
Klem 11	Contact paal ingetrokken, gemeenschappelijk (COM)
Klem 12	Contact paal ingetrokken, maakcontact (NO)
Klem 13	Uitgang 4-20 mA, min (0 V), intern verbonden met klem 3
Klem 14	Uitgang 4-20 mA, signaal (plus)
Klem 15	Niet in gebruik
Klem 16	Niet in gebruik



Instellen

1. Sluit de sensoren aan volgens het aansluitschema. Let erop dat sensor A en sensor B niet verwisseld zijn.
2. Zet de voeding aan en wacht tot de led stopt met knipperen, ongeveer 30 seconden.
3. Trek de spudpaal volledig in. Het oranje lampje van de sensor Paal boven brandt dan en tussen klem 4 en 8 staat minstens 2 V.
4. Houd knop 2 ingedrukt tot de led rood knippert: de configuratie start.
5. Schuif de spudpaal uit tot het gewenste eindpunt. Onderweg telt de module het aantal omwentelingen.
6. Houd op het eindpunt knop 1 ingedrukt tot de led groen knippert. Het eindpunt is ingesteld: hier is het contact op klem 9 en 10 gesloten en staat de uitgang op 20 mA.
7. Knippert bij knop 1 de led rood, controleer dan sensor A en B: ze moeten oranje oplichten als het meetmetaal langskomt. U kunt ook meten tussen klem 4 en 6 (sensor A) en tussen klem 4 en 7 (sensor B).

Meer informatie, prijs en levertijd: www.procircuits.nl/producten/pr134s01

ProCircuits B.V. · Van Nijenrodeweg 903, 1081 BJ Amsterdam · 06 45 77 55 93 · willem@procircuits.nl · KVK 87009870
Wij leveren uitsluitend aan bedrijven.